**#2卸船机400V电机保养内容**

一、电动机规格：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 电动机名称 | 电动机类型 | 规格型号 | 功率（KW） | 数 量 |
| 主扬电机 | 直流电动机 | ZFQZ-225-11 | 65 | 1 |
| 付杨电机 | 直流电动机 | ZFQZ-225-11 | 65 | 1 |
| 大车电机 | 交流电动机 | YX3-160M-6 | 7.5 | 2 |
| 小车电机 | 直流电动机 | Z4-132-3 | 12.5 | 1 |
| 注：小车电机励磁线圈接地故障 | | | | |

二、直流电动机定子检修、保养：

1、检测电机原始电性能；

2、电机解体；

3、定子全面清理；

4、检查定子槽楔如有松动脱落需更换、紧固；

5、检查定子线圈端部，若有松动，应拆除原绑扎，重新绑扎固定；定子线圈引出线检查，若有龟裂或其他损伤应更换；

6、采用真空压力浸漆无溶剂绝缘漆（F级绝缘）；

7、定子铁心和线圈端部喷绝缘漆；

8、定子线圈三相直流电阻、对地绝缘、吸收比、直流泄漏。

三、直流电动机转子检修、保养：

1、转子同心度、弯曲度检查校验、动平衡校正（全速动平衡试验）；

2、清洗转子，清除转子中油污，去湿烘焙；

3、轴颈光洁度检查，去除毛刺，检测合格；

3、检查各机械部位是否良好（电动机端盖内径、轴承档外径及新轴承内外径需提供测量数据）；

4、前后轴承更换；

5、转子的导电、导磁部份喷绝缘漆，转子支架及轴非配合面刷防锈漆；

6、更换转子引出线；

7、检查整流子表面应光滑，高低不平度、圆锥度及偏心度应检查，必要时车削处理；

7、检查刷架、刷握，更换电刷，调整电刷装置。

四、电机总装试运：

1、对电机各部件及配件作全面检查，总装；

2、电机功率、空载、温升、振幅测试；

六、电机本体、散热片等清理，按原色喷复盖漆；

**七、交付出厂整机检修及试验合格报告；**

八、保质周期一年；

九、其余检查出问题协商解决。